

вые получают возможность иметь в режиме реального времени «online» полную картину о качестве насыпки ковra после формирующей станции.

Система «Диффензор» устанавливается на формовочном конвейере перед прессом непрерывного действия и объединяет в себе многочисленные функции и преимущества.

Функции системы «Диффензор»:

- Активная защита стальных лент пресса.
- Обнаружение и распознавание металла.
- Обнаружение и распознавание немаetalлических посторонних включений.
- Определение веса единицы поверхности.
- Анализ насыпки и распределения материала по всей ширине.
- Определение плотности ковra.

Преимущества, которые обеспечивает система «Диффензор»:

- Значительное увеличение срока службы стальных лент пресса.
- Полная и всеобъемлющая картина качества насыпки.
- Отпадает необходимость в инвестициях на обычные системы распознавания металла.
- Отпадает необходимость в инвестициях на траверсирующие системы измерения веса единицы поверхности.
- Повышение качества выпускаемой продукции.
- Быстрая окупаемость.

Технические данные системы «Диффензор»:

Скорость движения ковra: 0 - 1 500 мм/сек.
 Высота ковra: 30 - 400 мм
 Ширина ковra: 2 000 - 4 000 мм
 Разрежение: < 2 x 2 мм²

Система «Диффензор» с высокой точностью на базе рентгеновских лучей отличает посторонние тела, «опасные» для стальных лент, от обычных «безобидных» посторонних включений.

**ИЗМЕНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ
 ПРИ РАБОТЕ НА СТАЛЬНЫХ ЛЕНТАХ**

В процессе эксплуатации стальных лент в прессе происходит изменение их технических параметров. Это связано с воздействием на ленту различных факторов: температуры, влажности, механических нагрузок и т.д. Изменение параметров приводит к снижению качества продукции и увеличению износа оборудования. Для предотвращения этих негативных последствий необходимо регулярно проводить техническое обслуживание лент, включая проверку их толщины, ширины и прочности. Также важно использовать качественные материалы для изготовления лент и соблюдать режимы их эксплуатации.

**ИЗМЕНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ
 ПРИ РАБОТЕ НА СТАЛЬНЫХ ЛЕНТАХ**

В процессе эксплуатации стальных лент в прессе происходит изменение их технических параметров. Это связано с воздействием на ленту различных факторов: температуры, влажности, механических нагрузок и т.д. Изменение параметров приводит к снижению качества продукции и увеличению износа оборудования. Для предотвращения этих негативных последствий необходимо регулярно проводить техническое обслуживание лент, включая проверку их толщины, ширины и прочности. Также важно использовать качественные материалы для изготовления лент и соблюдать режимы их эксплуатации.

ПРОЦЕСС СТРОИТЕЛЬСТВА

В процессе строительства необходимо учитывать различные факторы, влияющие на качество и сроки работ. Это включает в себя выбор материалов, организацию работ, контроль качества и т.д. Важно также учитывать погодные условия и состояние грунта на строительной площадке. Для обеспечения безопасности и эффективности строительства необходимо использовать современные технологии и оборудование, а также соблюдать все требования безопасности.

СИСТЕМА «ДИФФЕНЗОР»

Система «Диффензор» обеспечивает точный контроль качества насыпки ковra и защиту стальных лент пресса. Она устанавливается на конвейере перед прессом и позволяет выявлять посторонние тела и контролировать вес единицы поверхности в реальном времени.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

- скорость движения ковra: 0 - 1 500 мм/сек.
- высота ковra: 30 - 400 мм
- ширина ковra: 2 000 - 4 000 мм
- разрежение: < 2 x 2 мм²

Система «Диффензор» с высокой точностью на базе рентгеновских лучей отличает посторонние тела, «опасные» для стальных лент, от обычных «безобидных» посторонних включений.

Телефон: 8 (383) 215-45-45
 E-mail: difenzor@yandex.ru
 www.difenzor.ru