

Курс на безопасность и качество!

Современные технологические линии построены таким образом, чтобы при соответствующем качестве и количестве можно было соответствовать господствующим на рынке требованиям. Предпосылкой является то обстоятельство, что основные технологические параметры присутствуют в виде постоянных факторов. В первую очередь, следует учитывать, что исходный материал имеется постоянно (как достаточного, так и стабильного качества). Далее предполагается, что собственно производственный процесс находится под контролем, и продукция изготавливается с определенными свойствами. Поскольку экономичность высокотехнологичного оборудования в значительной степени основана на его высокой загруженности, важным условием является его постоянное работоспособное состояние.

Фирма GreCon в течение нескольких десятилетий занимается разработкой систем надежного и всеобъемлющего контроля производства. Часто приходится слышать слова упрека, что измерительный прибор все равно не работает как надо, на него нельзя положиться и т. д. Поэтому на фирме GreCon пошли по пути полного оснащения всех систем средствами калибрования. Задача этих калибровочных устройств — работать в автоматическом или ручном режиме, притом их обслуживание должно быть несложным.

Кратко остановимся на применяемых сегодня контрольно-измерительных установках и приборах, работающих в режиме «он-лайн». Ниже приведены несколько фотографий с краткими пояснениями:



IR 3000

■ влагомер на инфракрасном принципе IR 3000, без автоматического калибрования;

■ влагомер на микроволновом принципе MWF 3000, без автоматического калибрования;

■ стационарная установка измерения веса на единицу площади BWS 3000, устанавливается в форммашине, без автоматического калибрования (благодаря спе-



MWF 3000



BWS 3000

циальной конструкции можно отвести установку с точки измерения и вручную выполнить калибрование во время работы технологического оборудования);

■ установка измерения веса на единицу площади с траверсой на формовочном транспортере BWQ 3000, с автоматическим калиброванием;

■ установка измерения толщины DMR 3000, с автоматическим калиброванием;

■ установка распознавания воздушных включений UPU 3000,



BWQ 3000



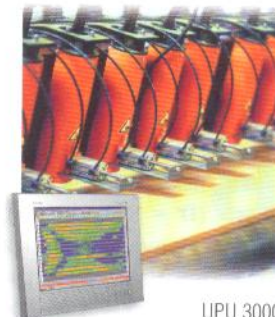
DMR 3000

с автоматическим калиброванием. Калибровка системы осуществляется и в случае ее загрязнения с возможностью снижения уровня этого загрязнения. Производствен-

Продолжение. Начало с №1/2005 по №1/2008.

ник получает не только ответы «да» или «нет» о наличии пузырей или других воздушных включений, но и может использовать полученные данные для оптимизации всего производственного процесса, в том числе и сокращения времени прессования;

■ установка



UPU 3000



StenOgraph

измерения профиля объемной плотности StenOgraph, с автоматическим калиброванием. Место монтажа — после прессы непрерывного действия;

■ установка

контроля качества поверхности ламинированных плит (в том числе и с двух сторон) на предмет выявления посторонних элементов декора и наличия инородных вкраплений Superscan.



SUPERSCAN

Продолжение следует

А. Г. Васичев, глава представительства фирмы GreCon (Германия) в РФ и странах СНГ