

Лабораторный микроволновый влагомер для образцов плит, древесных волокон и стружки

При производстве плит ДСП, МДФ, OSB и HDF содержание влаги в еще не спрессованных исходных материалах (волокне, стружке), а также в готовой плите является важнейшим параметром качества. Как правило, влага не должна превышать определенной граничной величины, поскольку в дальнейшем процессе переработки пар, исходящий из материала, может вызвать большие проблемы.

Для определения качества волокна или стружки надо наполнить мерную емкость материалом. Для определения качества готового изделия в лаборатории производятся замеры вырезанных из плиты образцов размером 50 x 50 мм. Обычно рекомендуется метод сушки в специальной печи (100 – 106°C, 24 часа).

В отличие от обычных экспресс-методов здесь предлагается интегральный путь определения влажности плиты всего за 1 сек! Полученные результаты можно выдавать через интерфейс USB.

Преимущества:

- интегральный путь определения влажности (влажность в сердцевине)
- незначительное время измерения, примерно 1 сек.
- переход на другую толщину плиты всего с одной калибровкой, поэтому не зависит от толщины плиты
- переменная толщина образцов: до 40 мм
- точность измерений +/- 0,15% для плит и +/- 0,4% для волокна и стружки (плюс повторяющаяся погрешность опорного метода)

Филиал в РФ и странах СНГ:

117418 г.Москва, ул. Новочеремушкинская, 61

Тел. (499) 128-87-97, факс (499) 128-94-39

Email: Alexey.Vasichev@grecon.ru

www.grecon.ru